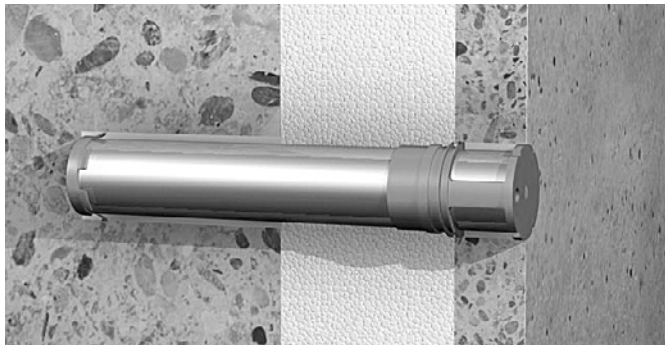


fischer Wetterschalen-Saniersystem FWS II-A

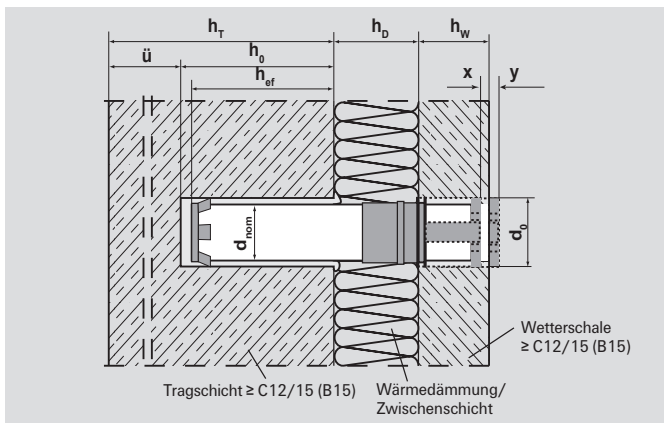


Bauaufsichtlich zugelassen in Verbindung mit dem Injektions-Mörtel FIS V.



fischer Wetterschalen-Sanieranker FWS II-A

Den fischer Wetterschalen-Sanieranker gibt es als FWSII-A 180, FWSII-A 205 und FWSII-A 230 in drei lagerverfügbaren Abmessungen. Zudem sind kundenspezifische Sonderlängen im Rahmen der Zulassung möglich. Die Bolzen sind aus rostfreiem Stahl A4. Der Sanierungsanker wird in der Trag- und Wetterschale mit dem bewährten Injektionsmörtel FIS V verankert. Die Erstellung des Bohrloches ohne zusätzliche Setzgeräte oder Bohrlehren mittels handelsüblichen Diamantbohrkronen ($d = 40\text{--}41$ mm) in einem Arbeitsgang hebt das fischer System gegenüber den sonstigen Verfahren heraus. Mit den hohen Bolzentragfähigkeiten und den großen, maximalen Achsabständen ergibt sich zudem ein sehr effektives und wirtschaftliches Sanierungssystem.



Montage- und Dübelkennwerte

FWSII-A Anker	d_{nom}	[mm]	$\varnothing 35$
Bohrkronen-Nenn Durchmesser	d_o	[mm]	40–41
Bohrlochtiefe in der Tragschale	$h_0 \geq$	[mm]	$h_{ef} + 5 \text{ mm}^1$
Verankerungstiefe in der Tragschale	$h_{ef} =$	[mm]	70
Tragschichtdicke	$h_T \geq$	[mm]	150
Min. Randabstand in der Tragschicht	$c_{T,min}$	[mm]	150
Min. Abstand zum oberen Rand der Wetterchale	c_{W1}	[mm]	150
Min. Randabstand in der Wetterchale	c_W	[mm]	150
Wetterschalendicke	$h_w \geq$	[mm]	40
Überstand der Wetterchale über den Anker	$0 \leq x \leq$	[mm]	$\frac{h_w}{3}$ und $\leq h_w - 45^2$ 3)
Überstand des Ankers über die Wetterchale	$0 \leq y \leq$	[mm]	5

¹⁾ Ein Durchbohren der Tragschicht und rückseitiges Abschalen ist möglich; $h_0 \geq h_{ef}$.
²⁾ Der kleinere Wert ist maßgebend.

³⁾ Ab einer Wetterschalenstärke $h_w \geq 70$ mm ist die Einhaltung der Bedingung $(h_w - 45)$ ausreichend, wenn der Nachweis gegen Kippen der Wetterchale geführt werden kann.

Systemkomponenten

Bezeichnung		Art.-Nr.
FWSII-A 180	Gesamtlänge $l = 180$ mm	532883
FWSII-A 205	Gesamtlänge $l = 205$ mm	532884
FWSII-A 230	Gesamtlänge $l = 230$ mm	532885
FIS V 360 S*	Inhalt 360 ml	041834
FIS DMS	Auspressgerät	511118

* Zugelassen sind ebenfalls FIS V HIGH SPEED und FIS V LOW SPEED. Andere Kartuschengrößen auf Anfrage.

1 Mittels Kernbohrgerät und handelsüblicher Diamantbohrkrone wird eine Bohrung mit einem Nenn Durchmesser 40 (41) mm rechtwinklig zur Oberfläche erstellt. Die Gesamtböhrtiefe beträgt: Gesamtlänge Anker + 5 mm (+ x oder - y). Zu beachten: Die Mindestbohrtiefe von 75 mm in der Tragschale ist einzuhalten.

2 Der Bohrkern wird mit einem geeigneten Werkzeug gebrochen und entnommen.

3 Um die erforderliche Bohrtiefe zu erreichen, muss gegebenenfalls der Restkern ausgebohrt werden. Empfohlen wird ein Hammerbohrer $\varnothing 35\text{--}38$ mm. Bei sehr geringer Resttragfähigkeit ohne Durchbohren der Tragschicht ist der Bohrlochgrund speziell zu bearbeiten (Ausfräsen oder ähnliches).

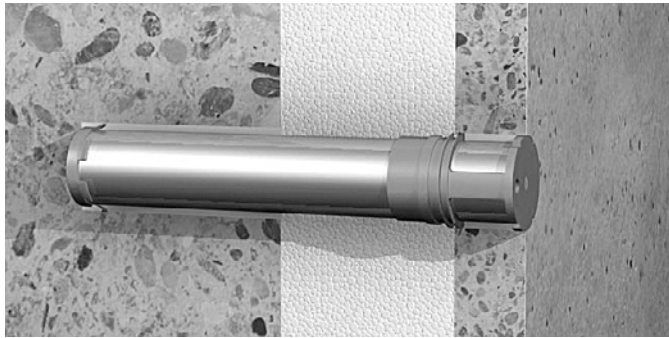
4 Bohrloch durch Ausblasen oder Aussaugen gründlich reinigen.

5 Nach dem Reinigungsvorgang wird in die Tragschale fischer Injektions-Mörtel FIS V vom Bohrlochgrund her eingefüllt. Hierzu reichen ca. 30 Teilstriche auf der Kartuschenskala. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in der Montageanleitung für den fischer Injektions-Mörtel FIS V.

6 Der Sanierungsanker wird in das Bohrloch gesteckt, bis das Maß x bzw. y erreicht ist. Die Dichtlippen müssen in der Wetterchale verbleiben. Für Montage-Sonderfälle sind der Zulassungsbescheid sowie die Planunterlagen zu beachten.

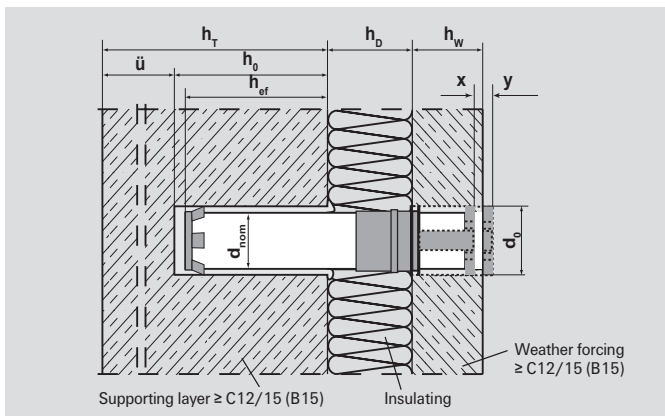
7 Anschließend wird der Sanierungsanker in der Wetterchale verankert. Hierzu wird der FIS V-Mörtel durch das Loch in der Bolzenmitte so lange verfüllt (7–8 Teilstriche), bis aus den 4 seitlich angebrachten Kontrollöffnungen Mörtel austritt. 1 Mörtelkartusche reicht im Regelfall für die Verarbeitung von 4–5 Sanierankern aus.

fischer weather facing reconstruction system FWSII-A



fischer weather facing reconstruction system FWSII-A

The fischer weather facing reconstruction is available in three sizes: FWS II-A 180, FWS II-A 205 and FWS II-A 230 mm, as well as user-specific sizes. The anchors are made from A4 stainless steel. The anchor is installed into the load-bearing structure and supports the external non-load bearing cladding panel by utilising the anchor and the FIS V mortar. Unlike current methods, the drilling can be done with a diamond drill (40–41 mm) in one operation. The solution does not require any additional setting tools or equipment. With high load capacity and maximum axial spacing, an effective and economical reconstruction system is provided.



Installation and anchor characteristics

FWSII-A anchor	d_{nom}	[mm]	Ø 35
Drill bit diameter	d_o	[mm]	40–41
Drill hole depth in load-bearing layer	$h_o \geq$	[mm]	$h_{ef} + 5 \text{ mm}^{1)}$
Anchoring depth in load-bearing layer	$h_{ef} =$	[mm]	70
Thickness of load-bearing layer	$h_T \geq$	[mm]	150
Min. edge distance in load-bearing layer	$c_{T,min}$	[mm]	150
Min. distance to the top border of the outer leaf	c_{W1}	[mm]	150
Min. edge distance in the outer leaf	c_W	[mm]	150
Thickness of outer leaf	$h_{WV} \geq$	[mm]	40
Projection of weather facing beyond anchor	$0 \leq x \leq$	[mm]	$\frac{h_w}{3}$ or $\leq h_w - 45^{2) 3)}$
Projection of anchor beyond weather facing	$0 \leq y \leq$	[mm]	5

¹⁾ Drill through of the load bearing layer and formwork erection of the back side is possible; $h_o \geq h_{ef}$.

²⁾ The lower value is decisive.

³⁾ From a thickness of the outer leaf $h_w \geq 70$ mm the compliance of the condition ($h_w - 45$) is sufficient, if the evidence against tilting can be verified.

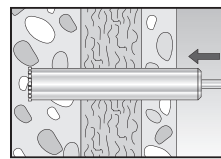


Building inspectorate approval in conjunction with the fischer injection mortar FIS V

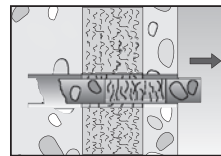
System components

Type		Art. No.
FWSII-A 180	Max. length $l = 180$ mm	532883
FWSII-A 205	Max. length $l = 205$ mm	532884
FWSII-A 230	Max. length $l = 230$ mm	532885
FIS V 360 S*	Contents 360 ml	041834
FIS DMS	Manual dispenser	511118

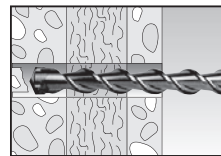
* Other cartridge sizes and mortar options as per the approval are possible. Ask for information.



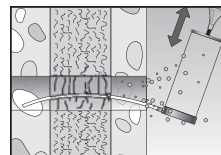
1 A nominal drill hole of 40 or 41 mm is produced using a standard tool and equipment, a diamond core bit and drilling machine. The total drill hole depth is: total length of the anchor + 5 mm (+ x or - y). Important: The min. drill hole depth of 75 mm in the load-bearing layer must be achieved.



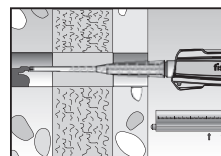
2 The core can be broken and removed using suitable tools.



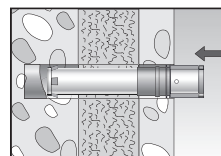
3 To achieve the required drill hole depth any remaining core must be removed. We advise a hammer drill Ø 35–38 mm. suggest: When only a small thickness of the base layer remains, to avoid drilling through, milling or similar may be required.



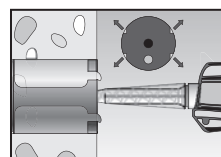
4 Cleaning the hole either by blowing or suction.



5 After cleaning the hole, fischer FIS V mortar is injected into the load-bearing layer. The amount can be gauged by the scale on the side of the cartridge, approximately 30 scale units. Please also read the installation instructions of the fischer injection system FIS V.



6 The anchor is inserted into the hole, until the gauge x or y is reached. The lip seals must stay in the weather facing. For exceptional installation refer to the approval Section 7.



7 Installation is completed when FIS V mortar is injected through the center hole of the anchor (7–8 scale units), until excess mortar comes out of the external holes in the anchor. In general one cartridge FIS V is sufficient for the installation of four or five reconstruction anchors.